



Накладкой с помощью болтов М12×1,25×60 запрессовываем шкворень до упора в торец колодца шаровой опоры.

**ВНИМАНИЕ! ЖЕСТКАЯ ФИКСАЦИЯ ШКВОРНЯ В КОЛОДЦЕ ШАРОВОЙ ОПОРЫ ВОЗМОЖНА ЛИШЬ В ТОМ СЛУЧАЕ, КОГДА ДИАМЕТР (на рисунке 1 обозначен D) КОЛОДЦА ШКВОРНЯ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 28,15 мм. В тех случаях, когда диаметр колодца больше 28,15 мм обратитесь к производителю для изготовления шкворня по индивидуальным размерам или замените шаровую опору.**

В тех случаях, когда запрессовка шкворня проходит с чрезмерным натягом, допускается предварительная запрессовка шкворней в колодец ШОПКа с помощью прессы, слесарных тисов или автомобильного домкрата с целью снижения натяга. При предварительной запрессовке шкворней внутрь ШОПКа необходимо установить распорку для предотвращения деформации шара.

Откручиваем обе накладки и убираем головку на «22» из второго колодца.

Наносим смазку ШРУС-4М на внутреннюю поверхность вкладыша, установленного в шкворневую опору.

**Внимание!** Штифт на шкворневой опоре должен находиться со стороны колеса.



Устанавливаем шкворневую опору в корпус поворотного кулака со стороны шкворня и накладкой с помощью болтов М12×1,25×60 запрессовываем её до упора в корпус поворотного кулака, без регулировочных прокладок. Шкворневая опора должна заходить с небольшим усилием – натягом.

Аналогично запрессуйте второй шкворень и шкворневую опору.

После запрессовки между накладкой и корпусом поворотного кулака должен остаться зазор. Измеряем его.



Размер А



Размер Б

Измеряем размеры от торцов корпуса поворотного кулака до сферической поверхности шаровой опоры вдоль оси шкворней (размеры А и Б).

Подбираете толщину регулировочных прокладок, так чтобы размеры А и Б имели разницу не более 0,2 мм. Устанавливаете регулировочные прокладки, закручиваете болты и выставляете шаровую опору относительно корпуса поворотного кулака. Корпус поворотного кулака после затяжки болтов должен вращаться со значительным усилием.

Необходимо осадить вкладыши в опоре, для этого нанесите несколько сильных и резких ударов по шаровой опоре, как показано на фотографиях. Удары наносить через алюминиевую или медную проставку.



Крутящий момент поворота шаровой опоры в любую сторону относительно общей оси шкворней должен быть в пределах 1,0-1,5 кгс\*м, после затяжки болтов. В случае если после осадки момент вращения не уменьшился необходимо добавить прокладку 0,1 мм и повторить осаживание.

**Внимание!** В любом случае, после проведения регулировочных работ и осаживания момент вращения ШОПК не должен превышать 2 кг/м. **Люфтов в соединении вкладыш-шкворень быть не должно!**

Установите пресс-масленку. Для гарантированной смазки нижнего шкворня рекомендуем просверлить отверстие диаметром 5 мм, нарезать резьбу М6 и установить пресс-масленку в нижней крышке.